

Beschrijving

In [China kwaliteitsbladmetaal en lassen](#) Industrie, lassen is een cruciaal, zelfs onmisbaar, kernproces. Het belang ervan wordt weerspiegeld in meerdere aspecten:

Structurele verbinding en sterkte -verzekering:

Kernfunctie: lassen is de primaire methode om twee of meer afzonderlijke metalen onderdelen permanent samen te voegen (meestal met metalen onderdelen gevormd door snijden, stempelen of buigen) in een vast, geïntegreerd geheel.

Laaddragende capaciteit: voor structuren die belastingen, druk of trillingen moeten weerstaan (zoals chassis- en kastframes, apparatuurbases, beugels en voertuiglichaamscomponenten), kunnen gelaste gewrichten verbindingen bieden die de sterkte van het moedermetaal, een sterkte van het oudermetaal, een sterkte kunnen bereiken die niet volledig kan worden vervangen door bouten, rivetten of adhesives.

Verbeterde stijfheid: lassen kan de algehele stijfheid en stabiliteit van componenten aanzienlijk verbeteren.

Complexe structuren en vormen inschakelen:

Design Freedom: Lassen stelt ontwerpers in staat om relatief eenvoudige plaatmetalen onderdelen te combineren in complexe driedimensionale vormen en structuren. Zonder lassen zouden veel moderne plaatmetaalproductontwerpen onmogelijk of extreem duur zijn om te implementeren.

Geïntegreerde montage: het is een cruciale stap bij het monteren van grote of complexe plaatmetalen -assemblages (zoals grote regelkasten, ventilatiekanaalsystemen en machinebehandelingen).

Afdichten:

Belangrijkste toepassingen: voor [China lasonderdelen](#) Het vereisen van lekbestendig, stofbestendig, waterdicht of luchtdichte afdichting (zoals brandstoftanks, watertanks, leidingen, drukvaten, elektrische buitenkasten en cleanroom-apparatuurbehuizingen), lassen is een van de meest betrouwbare methoden voor het bereiken van hoogwaardige, permanente afdichtingen. Spot, naad of continue lassen kunnen een effectieve afdichtingsbarrière creëren.

[China plaatwerk voor auto -lassen](#), Brandstoftanks, watertanks en andere apparatuurbehuizingen.

Specificaties

Plaats van herkomst	Jiangsu, China (vasteland)
Merknaam	Hoedry
Modelnummer	Custom gemaakt
Certificaat	ISO9001: 2015/SGS
Materiaal	Roestvrij staal/ijzer/aluminium
Fabricageproces	Stampen, buigen, lasersnijden, lassen, smeden, gieten, bewerken
Tolerantie	± 0,1 mm
Oppervlaktebehandeling	Mirror polijsten, poederlaag, zinkplaat, verf, borstelen volgens tekening
Dienst	Aangepaste OEM/ODM Sheetmetal Fabrication Service
Type leverancier	Fabrikant/fabicator/fabriek/ontwerper
Pakket	Standaardpakket/individueel pakket voor export of zoals gevraagd
Levertijd	7 - 20 werkdagen of bespreekbaar

Meer producten



Introductie van het bedrijf

Welkom bij Houdry! Wij zijn een professionele leverancier van de fabricage van de Chinese bladmetalen. De fabriek bevindt zich in Suzhou, China, met een gebied van **50.000 vierkante meter**. We hebben momenteel vier professionele productiecentra voor bladmetalen en een professionele R & D -basis. De zakelijke reikwijdte is voornamelijk precisievormen, lasersnijden, stempelen, bewerken, buigen, lassen, spuiten en andere productieprocessen.

Houdry is er altijd toe toegewijd om klanten hoogwaardige, zeer nauwkeurige en zeer efficiënte oplossingen voor het verwerken van bladmetalen te bieden om te voldoen aan allround behoeften van prototype-ontwikkeling tot massaproductie. Momenteel zijn Houdry -klanten verspreid over meer dan **30 landen** over de hele wereld, en zijn producten dekken huishoudelijke apparaten, meubels, medische, automotive en nieuwe energievelden.



Certificaat

Als leverancier van China roestvrijstalen leverancier van de fabricage van de fabricage van de fabricage van de stalen, is Houdry zich er terdege van bewust dat uitstekende kwaliteit, rigoureuus proces en verantwoordelijkheid voor het milieu en de veiligheid de kern vormen van duurzame ontwikkeling.

De volgende zijn de belangrijkste internationale certificeringen en erkenningen die we hebben verkregen:



Apparaatuur

We hebben een lasersnijmachine, robotwending machine, buigmachine, stempelmachine, CNC - bewerkingscentra, freesmachine, slijpmachine, injectie - vormmachine enzovoort op apparaatuur. Kan de meeste metaalproducten produceren.

8 Punching Machines



20 Welding Stations



10 CNC Bending Machines



5 CNC Stapping Machines



2 Spraying Lines



5 Laser Cutting Machines



Testapparatuur



Pakket en verzending

Standaardpakket/individueel pakket voor export of zoals gevraagd. Plaatmetalen onderdelen worden meestal verpakt in een doos, vervolgens verpakt in multiplex pallets of multiplexboxen.





FAQ

1. Wat is uw typische doorlooptijd voor fabricageprojecten van plaatmetalen?

Standaard doorlooptijden variëren van 5-15 werkdagen na de goedkeuring van het ontwerp, afhankelijk van de complexiteit van het project, de beschikbaarheid van materiaal en het bestelvolume. Rush Services kan beschikbaar zijn voor dringende verzoeken - neem ons team in voor versnelde opties.

2. Met welke materialen werk je voor de fabricage van de plaatmetalen?

We verwerken een breed scala aan materialen, waaronder: • Milde staal • roestvrij staal (304/316) • Aluminium (5052, 6061) • Koper • messing • Gegalvaniseerde staalcustom materiaalverzoeken kunnen worden ondergebracht - aan specifieke legeringen of dikten.

3. Welke bestandsformaten accepteert u voor deelontwerp?

Wij geven de voorkeur aan industrie-standaardindelingen voor naadloze verwerking: • Preferred: .Step, .iges, .dxf/DWG (2D-tekeningen) • Geaccepteerd: .sldprt, .pdf (met dimensies) ontwerpondersteuning (DFM-feedback) is beschikbaar op verzoek om de fabrikbaarheid te optimaliseren.

4. Hoe zorgt u voor kwaliteitscontrole in uw fabricageproces?

Alle onderdelen ondergaan rigoureuze kwaliteitscontroles, inclusief: • Inspecties in het proces • Dimensionale verificatie (met CMM/laserscanning) • Surface Finish Review • Eindconformiteit van ISO

9001 Standards Certified Material Test Reports (MTR's) en inspectiedocumentatie worden op verzoek verstrekt.

5. Biedt u ontwerp voor Feedback voor de fabrieken (DFM)?

Ja! We bieden gratis DFM -analyse om de kosten te verlagen, de functionaliteit te verbeteren en de productie te stroomlijnen. Deel uw ontwerpbestanden met ons engineeringteam voor bruikbare aanbevelingen over materiaalselectie, toleranties, buigstralen en efficiëntie -optimalisaties.