

Beschreibung

Als professioneller Dienstleister für die Herstellung von Präzisionsblechen konzentrieren wir uns auf Kernprozesse der Metallumformung und -biegung und integrieren Anpassungsmöglichkeiten für mehrere Materialien, um hochpräzise Lösungen für globale Kunden bereitzustellen. Der folgende Text enthält bestimmte Schlüsselwörter, um unsere technologische Stärke und unseren Anwendungswert hervorzuheben:

Als erfahrener [**Hersteller von kundenspezifischen Stahlplatten in China, China Custom Steel Sheet Factory**](#), und [**Hersteller von Aluminiumblechen in China**](#) Wir verfügen über umfassendes Fachwissen im Bereich der Präzisionsblechfertigung und unterstützen die Entwicklung zahlreicher Branchen mit modernsten Metallumform- und Biegetechnologien. Durch den Einsatz von CNC-Biegemaschinen und Laserschneidanlagen erreichen wir eine Präzisionskontrolle von $\pm 0,05$ mm und ermöglichen so die Fertigstellung komplexer Biegeformen wie V-Formen, U-Formen und Z-Formen.

Von Automobilkarosserieteilen und Rahmenenteilen für die Luft- und Raumfahrt bis hin zu elektrischen Schaltschränken verarbeiten wir flexibel verschiedene Materialien wie Edelstahl und Aluminiumlegierungen und erfüllen so die Anforderungen von Szenarien wie Maschinenbau, medizinischer Ausrüstung und architektonischer Dekoration. Durch intelligente Materialroutingsysteme reduzieren wir den Materialabfall auf unter 5 % und erreichen in Verbindung mit automatisierten Produktionslinien eine schnelle Lieferung. Strenge End-to-End-Qualitätsprüfungen und umweltfreundliche Prozesse stellen sicher, dass unsere maßgeschneiderten Blechteile sowohl Festigkeit als auch Umweltfreundlichkeit besitzen, was uns zu einem vertrauenswürdigen Präzisionsfertigungspartner für globale Kunden macht.

Spezifikationen

Herkunftsland	Jiangsu, China (Festland)
Markenname	HOUDRY
Modellnummer	Maßgeschneidert
Zertifikat	ISO9001:2015/SGS
Material	Edelstahl/Eisen/Aluminium
Herstellungsprozess	Stanzen, Biegen, Laserschneiden, Schweißen, Schmieden, Gießen, Bearbeiten
Toleranz	$\pm 0,1$ mm
Oberflächenbehandlung	Spiegelpolieren, Pulverbeschichten, Verzinken, Lackieren, Bürsten gemäß Zeichnung
Service	Kundenspezifischer OEM/ODM-Blechfertigungsservice
Lieferantentyp	Hersteller/Hersteller/Fabrik/Designer
Paket	Standardpaket/Einzelpaket für den Export oder nach Wunsch
Lieferzeit	7 - 20 Werkstage oder verhandelbar

Produkte







Firmenvorstellung

Willkommen bei Houdry! Wir sind ein professioneller Lieferant für Blechbearbeitung in China. Die Fabrik befindet sich in Suzhou, China, und erstreckt sich über eine Fläche von **50.000 Quadratmeter**. Wir verfügen derzeit über vier professionelle Blechfertigungszentren und eine professionelle Forschungs- und Entwicklungsbasis. Der Geschäftsumfang umfasst hauptsächlich Präzisionsformen, Laserschneiden, Stanzen, Bearbeiten, Biegen, Schweißen, Spritzen und andere Herstellungsprozesse.

Houdry ist seit jeher bestrebt, seinen Kunden qualitativ hochwertige, hochpräzise und hocheffiziente Servicelösungen für die Blechbearbeitung zu bieten, um alle Anforderungen von der Prototypenentwicklung bis zur Massenproduktion zu erfüllen. Derzeit sind die Kunden von Houdry über

mehr als verteilt **30 Länder** auf der ganzen Welt und seine Produkte decken die Bereiche Haushaltsgeräte, Möbel, Medizin, Automobil und neue Energien ab.



Zertifikat

Als Lieferant von Edelstahlblechen in China ist sich Houdry bewusst, dass hervorragende Qualität, strenge Prozesse und Verantwortung für Umwelt und Sicherheit der Kern einer nachhaltigen Entwicklung sind.

Im Folgenden sind die wichtigsten internationalen Zertifizierungen und Anerkennungen aufgeführt, die wir erhalten haben:

CERTIFICATE

ISO9001:2015

Certificate

IATF 16949:2016

IATF 16949:2016

Certificate

ISO13485:2016

ISO13485:2016

Certificate

ISO9001:2015

ISO9001:2015

ISO14001:2015

CE

UL

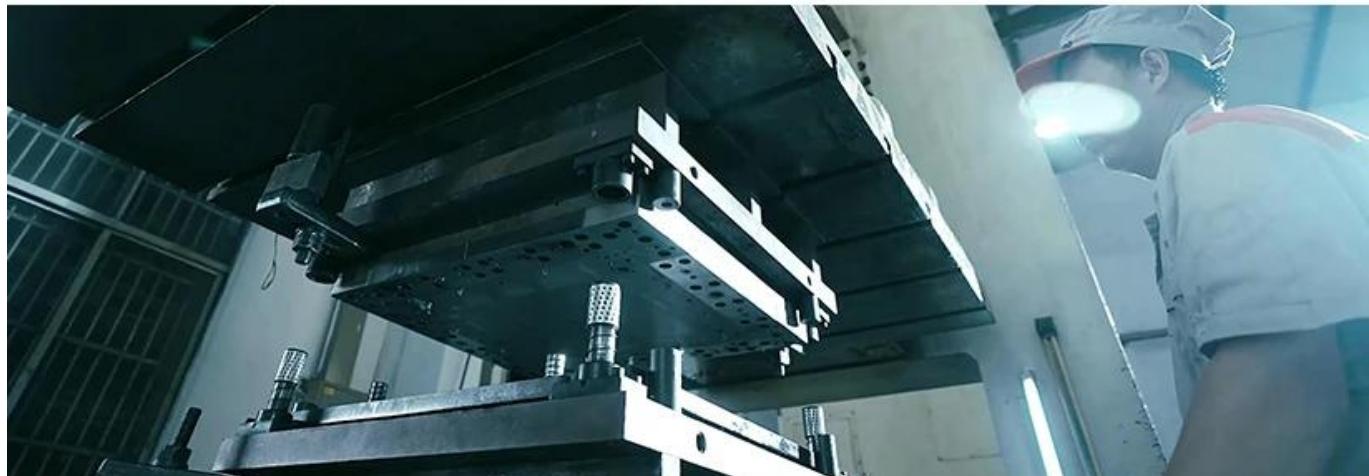
ROSH

Ausrüstung

Wir verfügen über Laserschneidmaschinen, Roboterschweißmaschinen, Biegemaschinen, Stanzmaschinen, CNC-Bearbeitungszentren, Fräsmaschinen, Schleifmaschinen, Spritzgussmaschinen usw. Kann die meisten Metallprodukte herstellen.



Prüfgeräte



Paket und Versand

Standardpaket/Einzelpaket für den Export oder nach Wunsch. Blechteile werden normalerweise in Kartons verpackt und dann in Sperrholzpaletten oder Sperrholzkisten verpackt.





FAQ

1. Was ist Ihre typische Vorlaufzeit für Blechfertigungsprojekte?

Die Standardvorlaufzeiten liegen je nach Projektkomplexität, Materialverfügbarkeit und Auftragsvolumen zwischen 5 und 15 Werktagen nach der Entwurfsfreigabe. Für dringende Anfragen stehen möglicherweise Eildienste zur Verfügung. Kontaktieren Sie unser Team für beschleunigte Optionen.

2. Mit welchen Materialien arbeiten Sie bei der Blechfertigung?

Wir verarbeiten eine breite Palette von Materialien, darunter: • Weichstahl • Edelstahl (304/316) • Aluminium (5052, 6061) • Kupfer • Messing • Verzinkter Stahl. Kundenspezifische Materialwünsche können berücksichtigt werden - erkundigen Sie sich nach bestimmten Legierungen oder Dicken.

3. Welche Dateiformate akzeptieren Sie für die Teilekonstruktion?

Wir bevorzugen branchenübliche Formate für eine nahtlose Verarbeitung: • Bevorzugt:.STEP,.IGES,.DXF/DWG (2D-Zeichnungen) • Akzeptiert:.SLDPRT,.PDF (mit Abmessungen) Designunterstützung (DFM-Feedback) ist auf Anfrage verfügbar, um die Herstellbarkeit zu optimieren.

4. Wie stellen Sie die Qualitätskontrolle in Ihrem Fertigungsprozess sicher?

Alle Teile werden strengen Qualitätskontrollen unterzogen, darunter: • In-Prozess-Inspektionen •

Dimensionsüberprüfung (mit CMM/Laserscanning) • Überprüfung der Oberflächenbeschaffenheit • Endgültige Einhaltung der ISO 9001-Standards. Zertifizierte Materialtestberichte (MTRs) und Inspektionsdokumentation werden auf Anfrage bereitgestellt.

5. Bieten Sie Feedback zum Design for Manufacturability (DFM)?

Ja! Wir bieten eine kostenlose DFM-Analyse an, um Kosten zu senken, die Funktionalität zu verbessern und die Produktion zu rationalisieren. Teilen Sie Ihre Designdateien mit unserem Engineering-Team, um umsetzbare Empfehlungen zur Materialauswahl, Toleranzen, Biegeradien und Effizienzoptimierungen zu erhalten.