

Beschreibung

Was ist eine Blechbiegehalterung?

Es handelt sich um eine maßgeschneiderte Hardwarekomponente, die aus einem flachen Metallblech (wie Stahl, Aluminium oder Edelstahl) hergestellt wird, das in bestimmten Winkeln gebogen wird, um eine starre, L-förmige, U-förmige oder Z-förmige Struktur zu schaffen. Diese Halterungen sind in der Technik und Fertigung allgegenwärtig, um Unterstützung zu bieten, Verbindungen herzustellen und Strukturen zu verstärken.

China Blechbiegehalterung Beim Biegen dehnen sich die äußeren Fasern und die inneren Fasern stauchen sich. Die Länge der neutralen Achse in der Mitte bleibt unverändert.

Beschaffungsprozess für Hersteller von Blechbiegehalterungen in China

Wir sind ein **Blechbiegefabrik in China**. Um einen reibungslosen Kaufprozess zu gewährleisten, können Sie folgende Schritte unternehmen:

Erstellen Sie technische Zeichnungen: Um ein genaues Angebot erstellen zu können, sind detaillierte Zeichnungen erforderlich. Wir akzeptieren gängige Dateiformate wie PDF, CAD, STEP oder IGS.

Muster anfordern: Bevor Sie eine Großbestellung aufgeben, sollten Sie Muster bestellen, um die Produktqualität, Verarbeitung und Maßhaltigkeit zu überprüfen.

Anforderungen spezifizieren: Geben Sie Ihre Anforderungen an die Materialart (z. B. Edelstahl, Aluminium), die Oberflächenbeschaffenheit (z. B. Pulverbeschichtung, Eloxierung) sowie Qualitätsstandards und Toleranzen klar an.

Wenn Sie auf der Suche nach einem zuverlässigen sind **Lieferant von Blechbiegen in China**, wir sind Ihre ideale Wahl. Wir sind auf die Präzisionsblechfertigung spezialisiert, ausgestattet mit fortschrittlicher Biegeausrüstung und bewährten Prozessen und sind bestrebt, Ihnen qualitativ hochwertige, effiziente und wettbewerbsfähige Produkte und Dienstleistungen anzubieten.

Spezifikationen

Herkunftsort	Jiangsu, China (Festland)
Markenname	HOUDRY
Modellnummer	Mass angefertigt
Zertifikat	ISO9001:2015/SGS
Material	Edelstahl/Eisen/Aluminium
Herstellungsprozess	Stanzen, Biegen, Laserschneiden, Schweißen, Schmieden, Gießen, Bearbeiten
Toleranz	±0,1 mm
Oberflächenbehandlung	Spiegelpolieren, Pulverbeschichten, Verzinken, Lackieren, Bürsten gemäß Zeichnung
Service	Kundenspezifischer OEM/ODM-Blechfertigungsservice

Lieferantentyp	Hersteller/Hersteller/Fabrik/Designer
Paket	Standardpaket/Einzelpaket für den Export oder nach Wunsch
Lieferzeit	7 - 20 Werktage oder verhandelbar

Weitere Produkte



Firmenvorstellung

Willkommen bei Houdry! Wir sind ein professioneller Lieferant für Blechbearbeitung in China. Die Fabrik befindet sich in Suzhou, China, und erstreckt sich über eine Fläche von **50.000 Quadratmeter**. Wir

verfügen derzeit über vier professionelle Blechfertigungszentren und eine professionelle Forschungs- und Entwicklungsbasis. Der Geschäftsumfang umfasst hauptsächlich Präzisionsformen, Laserschneiden, Stanzen, Bearbeiten, Biegen, Schweißen, Spritzen und andere Herstellungsprozesse.

Houdry ist seit jeher bestrebt, seinen Kunden qualitativ hochwertige, hochpräzise und hocheffiziente Servicelösungen für die Blechbearbeitung zu bieten, um alle Anforderungen von der Prototypenentwicklung bis zur Massenproduktion zu erfüllen. Derzeit sind die Kunden von Houdry über mehr als verteilt **30 Länder** auf der ganzen Welt und seine Produkte decken die Bereiche Haushaltsgeräte, Möbel, Medizin, Automobil und neue Energien ab.



Zertifikat

Als Lieferant von Edelstahlblechen in China ist sich Houdry bewusst, dass hervorragende Qualität, strenge Prozesse und Verantwortung für Umwelt und Sicherheit der Kern einer nachhaltigen Entwicklung sind.

Im Folgenden sind die wichtigsten internationalen Zertifizierungen und Anerkennungen aufgeführt, die wir erhalten haben:



ISO9001:2015



IATF16949:2016



ISO13485:2016



ISO9001:2015



ISO14001:2015



CE



UL



ROSH

Ausrüstung

Wir verfügen über Laserschneidmaschinen, Roboterschweißmaschinen, Biegemaschinen, Stanzmaschinen, CNC-Bearbeitungszentren, Fräsmaschinen, Schleifmaschinen, Spritzgussmaschinen usw. Kann die meisten Metallprodukte herstellen.

8 Punching Machines



20 Welding Stations



10 CNC Bending Machines



5 CNC Stamping Machines



2 Spraying Lines



5 Laser Cutting Machines



Prüfgeräte



Paket und Versand

Standardpaket/Einzelpaket für den Export oder nach Wunsch. Blechteile werden normalerweise in Kartons verpackt und dann in Sperrholzpaletten oder Sperrholzkisten verpackt.





FAQ

1. Was ist Ihre typische Vorlaufzeit für Blechfertigungsprojekte?

Die Standardvorlaufzeiten liegen je nach Projektkomplexität, Materialverfügbarkeit und Auftragsvolumen zwischen 5 und 15 Werktagen nach der Entwurfsfreigabe. Für dringende Anfragen stehen möglicherweise Eildienste zur Verfügung. Kontaktieren Sie unser Team für beschleunigte Optionen.

2. Mit welchen Materialien arbeiten Sie bei der Blechfertigung?

Wir verarbeiten eine breite Palette von Materialien, darunter: • Weichstahl • Edelstahl (304/316) • Aluminium (5052, 6061) • Kupfer • Messing • Verzinkter Stahl. Kundenspezifische Materialwünsche können berücksichtigt werden – erkundigen Sie sich nach bestimmten Legierungen oder Dicken.

3. Welche Dateiformate akzeptieren Sie für die Teilekonstruktion?

Wir bevorzugen branchenübliche Formate für eine nahtlose Verarbeitung: • Bevorzugt: .STEP, .IGES, .DXF/DWG (2D-Zeichnungen) • Akzeptiert: .SLDPRT, .PDF (mit Abmessungen) Designunterstützung (DFM-Feedback) ist auf Anfrage verfügbar, um die Herstellbarkeit zu optimieren.

4. Wie stellen Sie die Qualitätskontrolle in Ihrem Fertigungsprozess sicher?

Alle Teile werden strengen Qualitätskontrollen unterzogen, darunter: • In-Prozess-Inspektionen •

Dimensionsüberprüfung (mit CMM/Laserscanning) • Überprüfung der Oberflächenbeschaffenheit • Endgültige Einhaltung der ISO 9001-Standards. Zertifizierte Materialtestberichte (MTRs) und Inspektionsdokumentation werden auf Anfrage bereitgestellt.

5. Bieten Sie Feedback zum Design for Manufacturability (DFM)?

Ja! Wir bieten eine kostenlose DFM-Analyse an, um Kosten zu senken, die Funktionalität zu verbessern und die Produktion zu rationalisieren. Teilen Sie Ihre Designdateien mit unserem Engineering-Team, um umsetzbare Empfehlungen zur Materialauswahl, Toleranzen, Biegeradien und Effizienzoptimierungen zu erhalten.