

## Beschreibung

Wann [Stanzteile Blechfertigung](#), wird häufig der Biegevorgang durchgeführt. Besonderes Augenmerk sollte auf das Biegen von Blechen gelegt werden. Es muss vor dem Biegen gegläht werden. Der Biegewinkel des Blechs sollte nicht größer sein als die Dicke des Plattenmaterials, um Schäden an der inneren Struktur und Risse zu vermeiden. Um sicherzustellen, dass die Kontaktfläche der Befestigungsverbindung eben ist.

Der letzte Schritt hinein [kundenspezifisches Maschinenblech](#) Die Herstellung erfolgt normalerweise durch Sprühen, das Blech kann vor dem Sprühen nicht lackiert oder pulverisiert werden, dessen Zweck es ist, die Erdungskontinuität zwischen den Teilen sicherzustellen. [Biegen von Blechen aus China](#) Bei Blechkastenteilen sollte darauf geachtet werden, das Gewinde während des Spritzvorgangs zu schützen, und die durch den Galvanikprozess verursachte Verstopfung durch Klopfen zu beheben. Die Gewindelöcher sollten frei von Schlupf und Bruch sein und die Schrauben sollten leichtgängig eingeschraubt und fest angezogen werden können.

## Spezifikationen

|                       |                                                                                    |
|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| Herkunftsort          | Jiangsu, China (Festland)                                                          |
| Markenname            | HOUDRY                                                                             |
| Modellnummer          | Mass angefertigt                                                                   |
| Zertifikat            | ISO9001:2015/SGS                                                                   |
| Material              | Edelstahl/Eisen/Aluminium                                                          |
| Herstellungsprozess   | Stanzen, Biegen, Laserschneiden, Schweißen, Schmieden, Gießen, Bearbeiten          |
| Toleranz              | ±0,1 mm                                                                            |
| Oberflächenbehandlung | Hochglanzpolieren, Pulverbeschichten, Verzinken, Lackieren, Bürsten nach Zeichnung |
| Service               | Kundenspezifischer OEM/ODM-Blechfertigungsservice                                  |
| Lieferantentyp        | Hersteller/Verarbeiter/Fabrik/Designer                                             |
| Paket                 | Standardpaket/Individualpaket für den Export oder nach Wunsch                      |
| Lieferzeit            | 7 - 20 Werkzeuge oder verhandelbar                                                 |

## Mehr Produkte







## Unternehmensvorstellung

Suzhou Houdry Mechanical and Electrical Technology Co., Ltd. ist eine Fertigungsfabrik, die seit 2008 Blechbearbeitungsdienstleistungen anbietet. Jetzt umfasst unsere Fabrik 12.000 Quadratmeter mit 250 Mitarbeitern, darunter 8 leitende Ingenieure und 10 Qualitätsingenieure. Houdry pflegt eine gute Zusammenarbeit mit SIEMENS, AMADA, AMETEK, OERLIKON usw. Jährlicher Wert von 16 Millionen US-Dollar. Houdry kann verschiedene Blechbearbeitungsdienste anbieten, wie z. B. Stanzteile aus Blech, Laserschneiden, CNC-Bearbeitung, Schweißen, Biegen, Schmieden, Gießen usw. sowie Oberflächenbehandlungen wie z. B. Lackieren, Eloxieren, Pulverbeschichten, Verzinken usw.

Unsere Blechfertigungsprodukte werden in verschiedenen Bereichen wie Kühlkettenprodukten, Netzwerkprodukten, Busklimaanlagen, Umformteilen für Wechselrichter und Schienensicherheitsstüren eingesetzt.

Unsere Hauptkunden kommen aus Überseemärkten wie Deutschland, den Vereinigten Staaten, Großbritannien, Frankreich, Singapur und Schweden.



## Unsere Fabrik

Unser Unternehmen kann verschiedene Blechbearbeitungsdienste anbieten, wie z. B. Blechstanzteile, Laserschneiden, CNC-Bearbeitung, Schweißen, Biegen, Schmieden, Gießen usw.



**Ausrüstung**

Wir haben Laserschneidemaschine, Roboterschweißmaschine, Biegemaschine, Stanzmaschine, CNC Bearbeitungszentren, Fräsmaschine, Schleifmaschine, Spritzgussmaschine und so weiter Ausrüstungen. Kann die meisten Metallprodukte herstellen.



Laser Cutting Machine



Robot Welding Machine

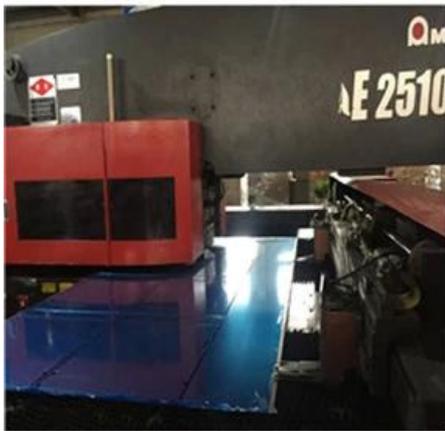


CNC Machine



Bending Machine

**Produktion Verfahren**



1. Blank



2. Bending



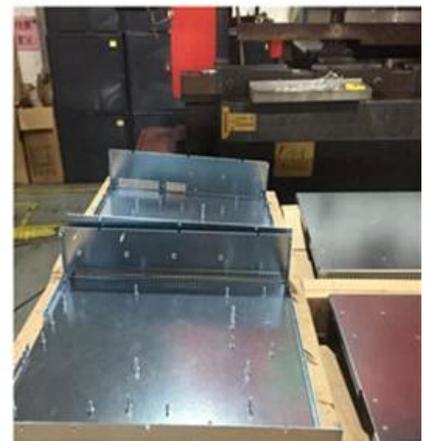
3. Plating



4. Riveting



5. Bending again



6. Forming

## Unser Paket

Standardpaket/Individualpaket für den Export oder nach Wunsch. Blechteile werden normalerweise in Kartons verpackt und dann in Sperrholzpaletten oder Sperrholzkisten verpackt.



## FAQ

1. Wie erhalte ich das Angebot?

Bitte senden Sie uns die Zeichnung Ihres Produkts, die folgenden Details sollten enthalten sein: Materialien, Oberflächenbeschaffenheit, Toleranz, Menge. Wir werden Ihnen innerhalb von 2 Werktagen ein Produktangebot unterbreiten! Wenn Sie keine Zeichnung haben, senden Sie uns bitte das Muster.

2. Stellen Sie Proben zur Verfügung? Ist es kostenlos oder extra?

Wir können kostenlose Probe zur Verfügung stellen. Sie müssen jedoch die Kosten für den Kurierdienst per Express wie DHL, TNT, UPS und FEDEX bezahlen.

3. Wie läuft die Bestellung ab?

A. Senden Sie uns die Zeichnungen, um ein kostenloses Angebot zu erhalten.

B. fertigen wir für Sie ein Muster an, um die Qualität zu prüfen.

C. Die Serienproduktion wird fortgesetzt, nachdem die Probe qualifiziert und unser Service akzeptiert wurde.

4. Unterstützen Sie Produktpassungen?

Ja, alle kundenspezifischen Bestellungen sind willkommen.

5. Die Art der Oberflächenbehandlung, die wir verarbeiten können?

Pulverbeschichten, lackieren, polieren, gebürstet, verzinkt, eloxiert. Sandstrahlen.

6. Was ist die Zahlungsmethode?

Proben werden über Paypal bezahlt und T/T wird zu 100 % bezahlt.

Großaufträge: T/T 30 % vorausbezahlt, der Restbetrag sollte vor dem Versand bezahlt werden.

7. Welche Versandart ist verfügbar?

1. Auf dem Seeweg zu Ihrem nächsten Hafen. 2. Auf dem Luftweg zu Ihrem nächsten Flughafen. 3. Durch Eil (DHL, UPS, FEDEX, TNT, EMS) zu Ihrer Tür.